

研磨工具

磨头及砂轮机
磨光机

照相：型号USG-4SU 1981
至今仍在用户处使用



* 按ISO15744标准测量噪声级。
* 按ISO 8662标准测量振动级。

模具磨头

瓜生为安装砂轮与硬质合金磨轮而设计的牢固的模具磨头，对快速切除金属或精密修整如焊接的清理，去毛刺，模具轮廓修磨与修理，倒圆与修光等是非常理想。

手柄型节流扳机



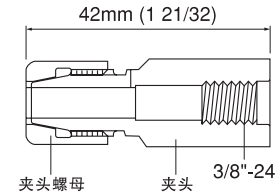
自锁手柄附件

用于防止马达突然起动。



弹簧夹头

G-38EB及UG-50S-200



923-534-0	3mm
923-535-0	6mm
923-539-0	1/8"
923-536-0	1/4"

规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

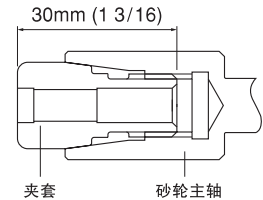
型式	弹簧夹头直径		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		重量 (无砂轮) (约)		进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声 级	振动 级
	mm	in	r.p.m.	w	mm	in	kg	lb	in	mm	in	m ³ /min	ft ³ /min	dB(A)	m/sec ²
UG-25NA	6	1/4	25000	210	153	6 1/32	0.53	1.17	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	82	1.3
G-38EB	6	1/4	20000	315	165	6 1/2	0.65	1.43	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.4	14.0	85	2.3
UG-38N	6	1/4	25000	315	164	6 15/32	0.57	1.25	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	85	2.3
UG-38NA	6	1/4	20000	315	165	6 1/2	0.65	1.43	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.4	14.0	75	1.0
UG-38NL	6	1/4	25000	315	330	13	0.92	2.02	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	85	2.0
UG-50S-200	6	1/4	20000	195	198	7 51/64	0.60	1.32	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.4	14.0	73	2.3

滚筒型节流



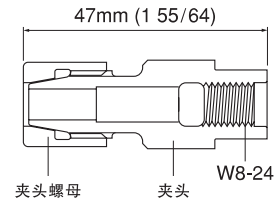
弹簧夹头

UG-25N及UG-50S-200A



923-001-0	3mm
923-003-0	6mm
923-005-0	1/8"
923-006-0	1/4"

UG-38N 系列



923-510-0	3mm
923-512-0	6mm
923-515-0	1/8"
923-516-0	1/4"

规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	弹簧夹头直径		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		重量 (无砂轮) (约)		进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声 级	振动 级
	mm	in	r.p.m.	w	mm	in	kg	lb	in	mm	in	m ³ /min	ft ³ /min	dB(A)	m/sec ²
UG-25NSA	6	1/4	25000	210	145	5 23/32	0.56	1.23	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	82	1.3
UG-38NS	6	1/4	25000	315	168	6 5/8	0.60	1.32	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	85	2.3
UG-38NSA	6	1/4	22000	315	174	6 54/64	0.65	1.43	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	75	1.0
UG-38NSL	6	1/4	25000	315	340	13 25/64	0.95	2.09	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	85	2.3

模具磨头及微型磨头

UMG-450由橡胶消声器消声以降低噪声级，使操作者舒适，是用于制造模具时精密磨削与抛光的超高速型式。

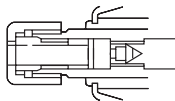
超高速微型磨头



牢固地紧固弹簧夹头以避免切削工具的松开。

弹簧夹头

UG-45H



923-170-0	6mm
923-171-0	1/4"
923-172-0	8mm

推荐空气压力:0-6MPa(85Psi)

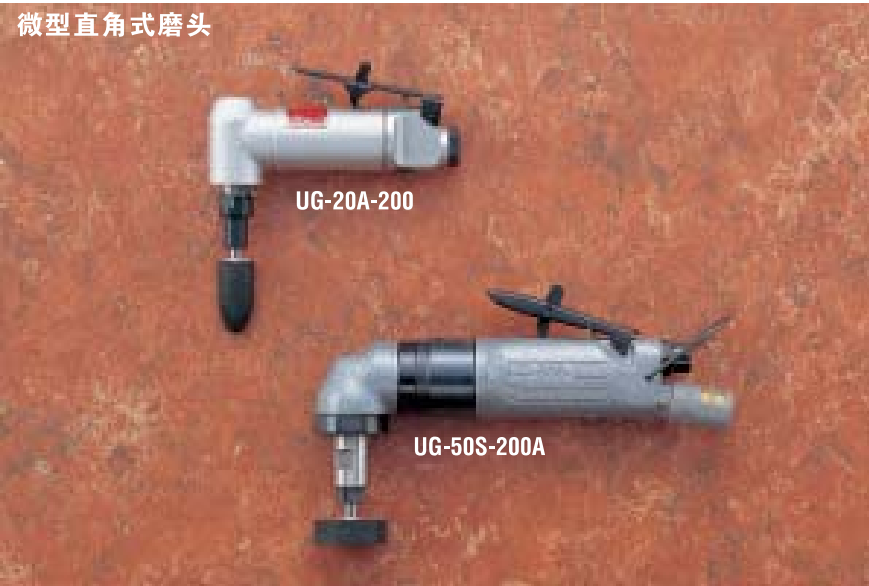
规格

型式	弹簧夹头直径		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		重量 (无砂轮) (约)		进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声 级	振 动 级
	mm	in	r.p.m.	w	mm	in	kg	lb	in	mm	in	m³/min	ft³/min	dB(A)	m/sec²
UMG-450	3	1/8	45000	37	145	5 45/64	0.19	0.42	N.P.T.1/4	4.8	3/16	0.2	7.0	75	1.0
UG-45H	6	1/4	18000	375	196	7 23/62	0.80	1.76	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22.0	76	2.3

微型直角式磨头

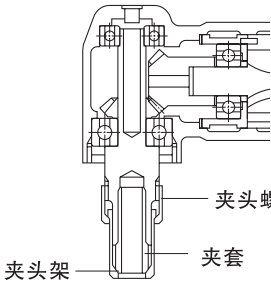
UG-20A系列是专为在难以达到场所的应用而专门设计的。

微型直角式磨头



艾里克森式弹簧夹头

UG-20A 系列



923-207-0	6mm
923-201-0	1/4"

推荐空气压力:0-6MPa(85Psi)

规格

型式	弹簧夹头直径		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		重量 (无砂轮) (约)		进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声 级	振 动 级
	mm	in	r.p.m.	w	mm	in	kg	lb	in	mm	in	m³/min	ft³/min	dB(A)	m/sec²
UG-20A-200	6	1/4	20000	113	131	5 3/16	0.50	1.10	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	75	1.0
UG-20A-120	6	1/4	12000	113	131	5 3/16	0.50	1.10	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	76	2.3
UG-50S-200A	6	1/4	20000	195	195	7 45/64	0.90	1.98	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.4	14.0	75	2.3

卧式砂轮机

轻型UG-65系列(无调速器)

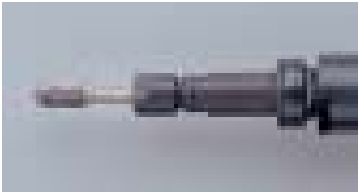
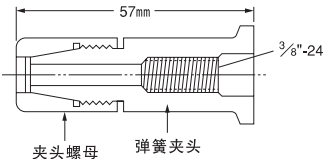
现有9种型式，具有3种不同的节流手柄，这种重量轻的紧凑的砂轮机可在所有金属加工工业的每种磨削与抛光工作中使用。

UG-65系列卧式砂轮机



现有6mm与1/4" 能力(夹持直径)的弹簧夹头作为选购附件，用于用心轴安装的研磨工具，刀具与锉磨具。

	6mm	1/4"
UNF3/8-24	923-530-0	923-532-0
W3/8-16	923-523-0	923-526-0



规格

推荐空气压力:0.6MPa(85Psi)

类型	型式	节流手柄	能力 (砂轮直径)		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		重量 (无砂轮) (约)		进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管 直径		平均耗气量		噪声级	振声级
			mm	in			mm	in	kg	lb		mm	in	m³/min	ft³/min		
标准式	UG-65E	套筒	63.5	2 1/2	14600	412	242	9 27/32	1.25	2.75	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	88	1.8
	UG-65ER	自闭合	63.5	2 1/2	14600	412	271	10 43/64	1.50	3.30	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	85	1.8
	UG-65EL	手柄	63.5	2 1/2	14600	412	272	10 23/32	1.40	3.08	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	85	1.8
后方排气式	UG-65EB	套筒	63.5	2 1/2	*14600	412	242	9 27/32	1.25	2.75	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	95	1.8
	UG-65EBR	自闭合	63.5	2 1/2	*14600	412	271	10 43/64	1.50	3.30	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	95	1.8
	UG-65EBL	手柄	63.5	2 1/2	*14600	412	272	10 23/32	1.40	3.08	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	95	1.8
伸长式	UG-650E	套筒	63.5	2 1/2	14600	412	390	15 23/64	1.72	3.78	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	85	1.8
	UG-650ER	自闭合	63.5	2 1/2	14600	412	419	16 1/2	1.97	4.33	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	85	1.8
	UG-650EL	手柄	63.5	2 1/2	14600	412	420	16 17/32	1.55	3.41	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.6	22	85	1.8

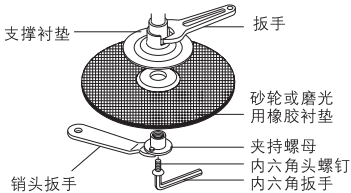
* 无消声器速度

研磨工具

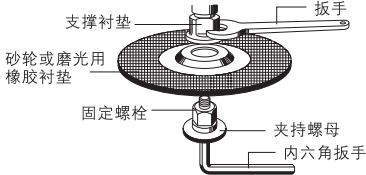
角式砂轮机

这种手持式角式砂轮机最适合用于狭窄空间工作而操作者不会太疲劳。
对重载生产用磨削推荐使用带调速器型。现有2种类型的砂轮夹持轴可供用户选购或试用。

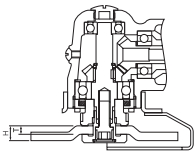
“out”型
3/8”-24具有大法兰主轴



“IN”型：
瓜生具有小法兰盘的专用主轴



砂轮尺寸



型式	厚度	高度
AG-50 系列	3-5mm	9mm
AG-100 系列	4-6mm	10mm
USG-4S	4-6mm	10mm
USG-7S	6-8mm	13mm
USG-L180D	6-8mm	13mm

角形砂轮机



规格

推荐空气压力: 0.6MPa(85psi)

型式	能力 (砂轮直径)		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		全高 (约)		重量 (无砂轮) (约)		主轴 类型	进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管 直径		平均耗气量		噪声 级	振声 级
	mm	in			mm	in	mm	in	kg	lb			mm	in	m³/min	ft³/min		
AG-50(OUT)	50	2	15000	337	147	5 25/32	54	2 1/2	0.63	1.40	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.45	16.0	80	2.0
AG-50L(OUT)	50	2	15000	337	140	5 34/64	54	2 1/2	0.63	1.40	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.45	16.0	80	2.0
AG-100(IN)	100	4	13500	315	175	6 57/64	68	2 43/64	0.95	2.10	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.50	18.0	80	2.3
AG-100L(IN)	100	4	13500	315	179	7 3/64	68	2 43/64	1.05	2.30	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.50	18.0	80	2.3
AG-100L(OUT)	100	4	13500	315	175	6 57/64	68	2 43/64	0.95	2.10	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.50	18.0	80	2.3
AG-100S(IN)	100	4	13500	315	175	6 57/64	68	2 43/64	1.00	2.20	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.50	18.0	80	2.3
AG-100SL(IN)	100	4	13500	315	179	7 3/64	68	2 43/64	1.10	2.40	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.50	18.0	80	2.3
AG-100S(OUT)	100	4	13500	315	179	6 57/64	68	2 43/64	1.00	2.20	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.50	18.0	80	2.3
AG-100SL(OUT)	100	4	13500	315	179	7 3/64	68	2 43/64	1.10	2.40	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.50	18.0	80	2.3
USG-4S	100	4	13500	450	232	9 9/64	94	3 45/64	1.65	3.60	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.60	22.0	80	2.3
USG-7S	180	7	7600	962	296	11 21/32	120	4 47/54	3.00	6.60	IN	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.30	46.0	85	2.5
USG-L180D	180	7	7600	888	267	9 1/2	92	3 5/8	2.70	5.90	IN	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.00	36.0	85	2.5

立式砂轮机

100mm(4")及125mm(5")型

USG系列 * 无齿轮立式砂轮机是简单的无调速器设计结构可提供强力无故障工作。

150mm(6")~230mm(9")型

VG系列 * **VG**砂轮机在改变砂轮防护罩及调速器弹簧后可转变为其他**VG**型。

* 简单的设计结构，一件整体体壳。

UVG系列 * 无摩擦速度控制调速器，装有超速传感装置。这种专用调速器还有助于功率补偿，特别是还在磨削阻力变强而引起低速时起作用。

* **UVG-1800**可有三种不同的速度。

* **UVG-2300**系列装有双重与连续作用的速度活塞阀，用于使阀的打开平稳。

立式砂轮机



规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	能力 (砂轮直径)		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		全高 (约)		重量 (无砂轮) (约)		主轴 类型	进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管 直径		平均耗气量		噪 声 级	振 声 级
	mm	in			mm	in	mm	in	kg	lb			in	mm	in	m³/min	ft³/min	
USG-4VL	100	4	12000	435	220	8 21/32	97	3 13/16	1.40	3.09	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.85	30.0	88	2.0
USG-5VLA	125	5	10500	375	220	8 21/32	97	3 13/16	1.48	3.26	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.85	30.0	88	2.0
VG6-45	150	6	4500	2250	-	-	196	7 23/32	4.60	10.10	OUT	N.P.T.1/2	19.0	3/4	2.20	77.7	89	1.6
VG7-76	180	7	7600	2250	-	-	179	7 3/64	4.30	9.50	OUT	N.P.T.1/2	19.0	3/4	2.30	81.0	89	1.6
VG9-59	230	9	5900	2250	-	-	179	7 3/64	4.60	10.10	OUT	N.P.T.1/2	19.0	3/4	2.30	81.0	87	1.8
UVG-1500SL-76	180	7	7600	1200	-	-	162	6 3/8	3.30	7.26	OUT	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.40	49.0	78	2.5
UVG-1500SL-84	180	7	8400	1200	-	-	162	6 3/8	3.30	7.26	OUT	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.40	49.0	78	2.5
UVG-1800SL-59	230	9	5900	1575	-	-	175	6 7/8	4.00	8.80	OUT	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.90	67.0	78	2.5
UVG-1800SL-76	180	7	7600	1650	-	-	175	6 7/8	4.00	8.80	OUT	N.P.T.3/8	12.7	1/2	2.00	70.0	78	2.5
UVG-1800SL-84	180	7	8400	1650	-	-	175	6 7/8	4.00	8.80	OUT	N.P.T.3/8	12.7	1/2	2.00	70.0	78	2.5
UVG-2300SL-59	230	9	5900	2550	-	-	182	7 5/32	4.80	10.56	OUT	N.P.T.1/2	19.0	3/4	2.50	80.0	82	2.5

研磨工具

角式砂轮机

100mm-230mm(4" -9")砂轮直径。
瓜生可提供100mm(4")、125mm(5")、180mm(7")与230mm(9")能力(砂轮直径)UAG系列角式砂轮机。
这些有调速的，重量轻与紧凑的砂轮机可提供高的功率/重量比，并有以下特性：

- 无摩擦速度调速器，具有最有效的磨削性能。
- 独特的弹簧加载的排气阀，可进行无噪声无故障工作。
- 吸振隔声手柄，使操作者不疲劳。

UAG系列角式砂轮机



弹簧加载的排气阀

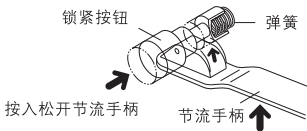
此排气孔保持关闭未工作，但当打开扳机时打开。这种独特的阀特性：

- 减少排气噪声，特别在断气时。
- 防止外界物质吸入砂轮机。

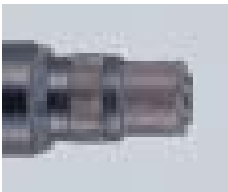


锁紧按钮

按入弹簧加载的锁紧按钮，松开节流手柄进行操作。松开后手柄自动锁紧。



滚筒型节流手柄



UAG-○○SB 系列
UAG-○○SC 系列

规格

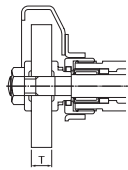
推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	能力 (砂轮直径)		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		全高 (约)		重量 (无砂轮) (约)		主轴 类型	进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管 直径		平均耗气量		噪声级	振声级
	mm	in			mm	in	mm	in	kg	lb			mm	in	m³/min	ft³/min		
UAG-40SB-136	100	4	13600	712	208	8 3/16	76	3	1.5	3.3	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	84	3.2
UAG-40SBL-136	100	4	13600	712	246	9 11/16	76	3	1.3	2.9	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	84	3.2
UAG-40SC-136	100	4	13600	712	208	8 3/16	76	3	1.5	3.3	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	84	3.2
UAG-40SCL-136	100	4	13600	712	246	9 11/16	76	3	1.3	2.9	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	84	3.2
UAG-50SBL-120	125	5	12000	712	246	9 11/16	76	3	1.4	3.1	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	82	3.2
UAG-50SBL-120T	125	5	12000	712	246	9 11/16	76	3	1.6	3.5	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	80	3.2
UAG-50SCL-120	125	5	12000	712	246	9 11/16	76	3	1.4	3.1	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	82	3.2
UAG-50SB-109	125	5	10900	712	246	9 11/16	76	3	1.6	3.5	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	82	3.2
UAG-50SBL-109	125	5	10900	712	246	9 11/16	76	3	1.4	3.1	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.95	34.0	82	3.2
UAG-70SBL-76	180	7	7600	1500	300	11 13/16	98	3 55/64	2.9	6.4	OUT	N.P.T.1/4	9.5	3/8	1.60	57.0	83	5.6
UAG-70SC-76	180	7	7600	1500	253	10	87	3 27/64	3.0	6.6	IN	N.P.T.1/4	9.5	3/8	1.60	57.0	83	5.6
UAG-70SCL-76	180	7	7600	1500	300	11 13/16	87	3 27/64	2.8	6.2	IN	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.60	57.0	83	5.6
UAG-90SBL-59	230	9	5900	1875	308	12 1/8	98	3 55/64	3.3	7.3	OUT	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.90	67.0	88	7.4

卧式砂轮机

重载型(可调速)

- **UG-1500**及**UG-2000**系列具有两种速度(高速用于热固性粘合剂的砂轮，低速用于陶瓷结合剂砂轮)。
- 对每一种型式有两种不同的节流手柄。
- 为了更安全的工作，推荐用手柄及滚筒型节流手柄。



砂轮尺寸

型式	厚度
UG-1200 系列	13-19mm
UG-1500 系列	13-25mm
UG-2000 系列	19-25mm

重载型卧式砂轮机(可调速)



规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	能力 (砂轮直径)		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		重量 (无砂轮) (约)		主轴 尺寸	进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管 直径		平均耗气量		噪声级	振声级
	mm	in			mm	in	kg	lb			mm	in	m³/min	ft³/min		
UG-1250-72	125	5	7200	750	436	17 11/64	3.20	7.04	1/2-13	N.P.T.3/8	12.7	1/2	0.90	32.7	88	1.8
UG-1250L-72	125	5	7200	750	436	17 11/64	2.80	6.16	1/2-13	N.P.T.3/8	12.7	1/2	0.90	32.7	88	1.8
UG-1500-60	150	6	6000	1320	497	19 9/16	4.88	10.74	5/8-11	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.30	45.9	88	2.5
UG-1500-41	150	6	4100	975	497	19 9/16	4.88	10.74	5/8-11	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.30	45.9	88	2.5
UG-1500L-60	150	6	6000	1320	495	19 31/64	4.62	10.16	5/8-11	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.30	45.9	88	2.5
UG-1500L-41	150	6	4100	975	495	19 31/64	4.62	10.16	5/8-11	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.30	45.9	88	2.5
UG-2000L-45	200	8	4500	1500	520	20 15/32	5.30	10.16	5/8-11	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.55	54.7	90	2.5
UG-2000L-31	200	8	3100	1260	520	20 15/32	5.30	11.62	5/8-11	N.P.T.3/8	12.7	1/2	1.55	54.7	90	2.5

*每个型式的较高速度型，不得使用陶瓷结合剂砂轮。

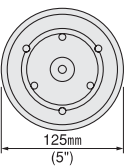
磨光机，抛光机及轨道磨光机

AG-180W

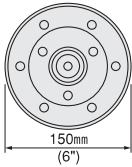


- * 具有两种不同速度：4500rpm用于磨光及抛光，7000rpm用于磨削。AG-180W制成磨光/抛光用时，速度设定为4500rpm及相应附件作为标准品。AG-180W可将速度调节器改变为G位置，并安装砂轮防护罩就可转变为砂轮机型式。
- * 平衡良好的行星运动可对任何类型材料实现均匀无刮伤的抛光。
- * 用同样的平衡良好的行星运动，在下列UP-10.5N、UP-25NB与UP-26NP上有装入型直接抽吸抛光残渣的装置，抛光残渣通过带孔垫上的孔及相当的带孔抛光砂纸被直接吸出以保持工作环境的干净。
- * 无附加防尘罩，使操作者可以直接注视纸的边缘，进行舒适而有效的工作。

UP-15N/25NB垫



UP-26NB垫

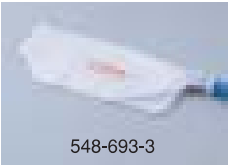


带孔垫

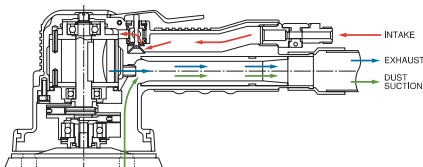


集空袋

用于UP-15N, 25NB及26NB



UP-25NB剖视图



磨光机/抛光机



研磨工具

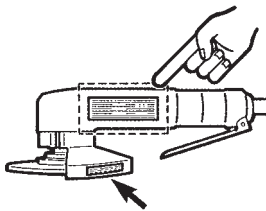
规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

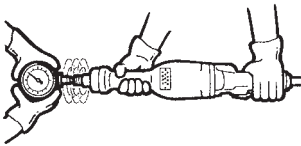
型式	能力 (砂轮直径)		最高空 转速度 (约)	额定 功率	全长 (约)		全高 (约)		重量 (无砂轮) (约)		主轴 尺寸	进气口螺纹 (管螺纹)	空气软管 直径		平均耗气量		噪声级	振声级
	mm	in			mm	in	mm	in	kg	lb			mm	in	m³/min	ft³/min		
USG-45P	125	5	12000	225	187	7 23/64	104	4 3/32	0.87	1.91	3/8-24	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.55	20.0	81	2.1
AG-180W	180	7	7000	690	315	12 13/32	111	4 3/8	6.16	13.6	5/8-11	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.90	32.0	86	2.5
UP-80-15	180	7	1500	337	-	-	170	6 11/16	1.80	3.96	5/8-11	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.80	28.0	82	1.0
UP-80-40	180	7	4000	337	-	-	164	6 15/32	1.80	3.96	5/8-11	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.80	28.0	84	1.0
UP-80-60	160	6 3/8	6000	337	-	-	170	6 7/8	1.80	3.96	5/8-11	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.80	28.0	85	1.0
UP-15	125	5	8000	210	112	4 13/32	93	3 21/32	1.20	2.64	-	N.P.T.1/4	6.35	1/4	0.45	16.0	87	7.0
UP-25DB	125	5	9000	262	212	8 11/32	120	4 3/4	1.70	3.74	-	N.P.T.1/4	6.35	1/4	0.20	7.0	73	5.6
UP-26DB	150	6	8000	225	212	8 11/32	120	4 3/4	1.78	3.92	-	N.P.T.1/4	6.35	1/4	0.20	7.0	74	5.6
UP-15N	125	5	9000	225	175	6 57/64	103	4 1/16	1.50	3.30	-	N.P.T.1/4	6.35	1/4	0.45	16.0	94	7.0
UP-25NB	125	5	9000	300	250	9 23/64	119	4 23/32	1.77	3.90	-	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.60	21.0	97	5.6
UP-26NB	150	6	9000	300	263	10 23/64	119	4 23/32	1.95	4.30	-	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.60	21.0	98	5.6

[安全使用警告事项]

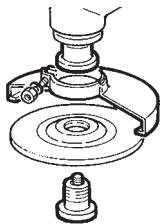
首先应严格遵守当地对砂轮机与研磨材料方面的安全法规。



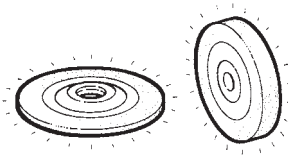
1)在安装砂轮前应确认砂轮或其他研磨工具的适当尺寸、形状、质量与额定速度(RPM)下的强度与印在铭牌或外壳上的数据相符合。



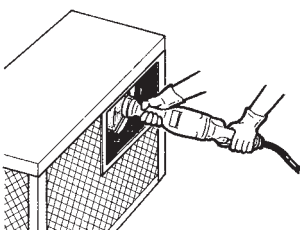
2)应定期用转速计检测砂轮主轴速度以确认是否保持了正常速度。可调速的砂轮机必须检查一下以确认调速器机构正常起作用。



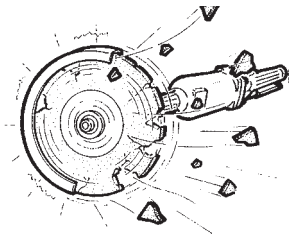
3)在开始工作以前应确认砂轮已仔细及充分地用适当尺寸和形状的法兰盘和螺母，使用扳手安装好。



4)在安装与使用砂轮以前，应仔细进行检查。如果发现有裂缝、开裂或碎裂，不要使用有问题的砂轮。



5)在安装砂轮以前，在所有砂轮机进行修理以后以及当所有砂轮机交付使用时，应由胜任的人员在有保护的场地对砂轮机试运转片刻。

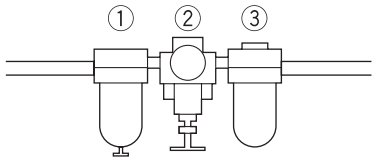
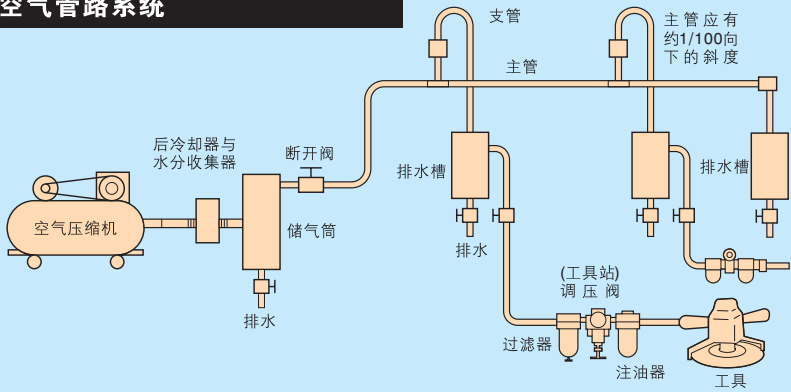


6)使用时不得超过砂轮的最高速度以避免危险的破碎。砂轮的碎片可引起严重伤害或死亡。不戴防护眼睛与手套不得进行操作。

橡胶垫，纤维(纸)垫及抛光垫

垫	型式	尺寸	零件号NO.
橡胶垫	AG-100 系列	80mm	554-406-1
	USG-4V 系列	125mm	892-006-1
	USG-5V 系列	170mm	566-406-1
纤维(纸)垫	UP-80 系列	73 φ	553-415-1
	UAG-70 系列	115 φ	553-416-1
	UVG-1500 系列	120 φ	585-415-1
	UVG-1800 系列	174 φ	585-416-1
抛光垫	AG-180W	6"	998-510-0
	UP-80-15 & 60	7"	998-513-0

推荐的空气管路系统



- ①空气过滤器：将水及污物颗粒由压缩空气中除去。
- ②调压阀：得到稳定与可靠的压力调节到0.6MPa(85psi)。
- ③空气注油器(润滑器)：保证较长与更可靠的工具寿命。